

Аннотация рабочей программы дисциплины Б1.В.05 «СТАТИСТИЧЕСКИЕ МЕТОДЫ УПРАВЛЕНИЯ КАЧЕСТВОМ»

Название кафедры «Механики и автотранспортного сервиса».

1. Цели и задачи дисциплины

Целью изучения дисциплины является подготовка студентов к профессиональной деятельности, направленной на разработку и внедрение оптимальных технологий изготовления изделий; обеспечивающих требуемое их качество.

Задачами изучения дисциплины являются:

- изучить основные подходы статистического моделирования производственных процессов;
- изучить основные методы статистического контроля качества продукции;
- изучить методы статистического оценивания качества в современных производственных системах;
- рассмотреть методы статистического регулирования качества;
- познакомить с методами статистического анализа.

2. Требования к результатам освоения дисциплины

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих профессиональных компетенций (ПК):

- способностью разрабатывать документацию (графики, инструкции, сметы, планы, заявки на материалы, средства и системы технологического оснащения машиностроительных производств) отчетности по установленным формам, документацию, регламентирующую качество выпускаемой продукции, а также находить компромисс между различными требованиями (стоимости, качества, безопасности и сроков исполнения) как при краткосрочном, так и при долгосрочном планировании (ПК-9).

В результате изучения дисциплины студент **должен:**

знать:

- фундаментальные основы высшей математики (теорию вероятностей и основы математической статистики) применительно к управлению качеством;
- основные статистические методы, используемые в управлении качеством продукции;

уметь:

- применять полученные знания по статистическим методам в прикладных задачах профессиональной деятельности по управлению качеством;
- анализировать полученные результаты;

владеть:

- первичными навыками и основными статистическими методами решения задач управления качеством продукции;
- методами практического использования современных компьютеров для обработки информации при управлении качеством.

приобрести:

- опыт деятельности по проектированию технологических процессов изготовления деталей, гарантирующих получение требуемой точности при минимальном расходе материала.

3. Общая трудоемкость дисциплины: 3з.е. (108 час).

4. Дополнительная информация

Вид аттестации по дисциплине – зачет.

Выполняется контрольная работа.