

**Аннотация рабочей программы дисциплины
Технологии современного производства
Б1.В.ДВ.19.01
Кафедра дизайна и технологии обработки материалов**

1. Цель и задачи дисциплины

Цель преподавания дисциплины – дать студентам основные понятия о типах, организации и структуре промышленного производства, рассмотреть основные технологии современного производства материалов, машин и аппаратов, а также тенденции их развития и совершенствования, подготавливая студентов к изучению специальных технологических дисциплин.

Задачи преподавания дисциплины: формирование представления о технологии производства строительных материалов, древесины и пластических масс; видах оборудования, применяемого в современном производстве; способах подбора технологий и материалов при изготовлении различных изделий.

2. Место дисциплины в структуре учебного плана

Дисциплина «Технологии современного производства» относится к вариативной части учебного плана. Основывается на знаниях и умениях, полученных при изучении дисциплин «Материаловедение», «Материалы в технических объектах», «Сопrotивление материалов».

3. Требования к результатам освоения дисциплины

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

- готовность реализовывать образовательные программы по учебным предметам в соответствии с требованиями образовательных стандартов (ПК-1);
- способность читать и составлять конструкторско-технологическую документацию, измерять параметры технологического процесса и продукта труда в том числе с использованием знаний об устройствах, машинах и правилах их эксплуатации (ПКВ-1);
- способность проектировать (в том числе с использованием компьютерных технологий) и изготавливать продукты труда, используя современные технологии обработки материалов, учитывая эксплуатационные и технологические свойства материалов и оборудования (ПКВ-2).

В результате освоения дисциплины студент должен:

знать:

- иметь представление о технологии производства строительных материалов, древесины и пластических масс;
- иметь представление об основных видах оборудования, применяемого в современном производстве;
- основные принципы построения допусков и посадок, назначения квалитетов точности и параметров шероховатости, принципы выбора измерительных средств;
- основные типы технологического оборудования, их конструкцию, технологические возможности и наладку их на основные виды работ;
- основные виды обработки материалов давлением, резанием, конструкцию и геометрию режущего инструмента;
- основы стандартизации, метрологии и технических измерений;

уметь:

- назначать допуски и посадки, параметры шероховатости на типовые детали и соединения;

- иметь опыт выбора и использования типового мерительного инструмента;
- проектировать технологические процессы для обработки типовых деталей и поверхностей.

владеть:

- основами промышленного производства;
- опытом нормирования технологических операций.

4.Общая трудоемкость дисциплины:

Общая трудоемкость дисциплины составляет 4 зачетные единицы, 144 часа.

5.Дополнительная информация

Для обеспечения учебного процесса необходима учебная аудитория, мультимедиа оборудование, набор раздаточных методических материалов, специализированная мастерская с ручным электрифицированным инструментом и станочным оборудованием.

6.Виды и формы промежуточной аттестации

Преподаватель осуществляет все виды контроля: текущий, промежуточный, итоговый: текущий – на лекциях и практических (в форме опроса, проверки конспектов по теме); промежуточный – по завершению изучения разделов; итоговый – по завершению курса (итоговые тесты).

Итоговая форма контроля – **экзамен.**