

Аннотация рабочей программы дисциплины
Практикум по металлообработке
Б1.В.ДВ.21.01
Кафедра дизайна и технологии обработки материалов

1.Цель и задачи дисциплины:

Цель преподавания дисциплины – формирование у студентов знаний, умений и навыков обучения приемам работы как с ручными инструментами и станками с ручным управлением, так и с современным технологическим оборудованием с ЧПУ. Получение практических навыков по организации работы в учебно-производственных мастерских.

Задачи преподавания дисциплины:

- формирование представления об основных видах оборудования, применяемого в современном производстве; типах технологического оборудования, их конструкции, технологические возможности и наладку их на основные виды работ;
- формирование умения разрабатывать технологии изготовления типовых поверхностей и изделий с использованием ручных, механических и электромеханических инструментов и на современном технологическом оборудовании;
- обучение выполнению основных видов работ по обработке типовых деталей и поверхностей; наладке станков на обработку типовых поверхностей; выбору и использованию типового мерительного инструмента.

2.Место дисциплины в структуре учебного плана:

Дисциплина «Практикум по металлообработке» относится к дисциплинам вариативной части учебного плана.

3.Требования к результатам освоения дисциплины:

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование элементов следующей компетенции:

- готовность реализовывать образовательные программы по учебным предметам в соответствии с требованиями образовательных стандартов (ПК-1);
- способность использовать возможности образовательной среды для достижения личностных, метапредметных и предметных результатов обучения и обеспечения качества учебно-воспитательного процесса средствами преподаваемых учебных предметов (ПК-4);
- способность осуществлять педагогическое сопровождение социализации и профессионального самоопределения обучающихся (ПК-5);
- способность организовывать сотрудничество обучающихся, поддерживать их активность, инициативность и самостоятельность, развивать творческие способности (ПК-7);
- способностью руководить учебно-исследовательской деятельностью обучающихся (ПУ-12);
- способность проектировать (в том числе с использованием компьютерных технологий) и изготавливать продукты труда, используя современные технологии обработки материалов, учитывая эксплуатационные и технологические свойства материалов и оборудования (ПКВ-2).

В результате освоения дисциплины студент должен:

знать:

- основные типы технологического оборудования, их конструкцию, технологические возможности и наладку их на основные виды работ;

- основные виды обработки материалов давлением, резанием, конструкцию и геометрию режущего инструмента;
- основы стандартизации, метрологии и технических измерений;
- требования к оснащению и оборудованию учебных кабинетов;
- педагогические технологии по организации обучения на технологическом оборудовании.

уметь:

- проектировать технологические процессы для обработки типовых деталей и поверхностей;
- выполнять основные виды работ по обработке типовых деталей и поверхностей, как ручным и электромеханическим инструментом, так и на технологическом оборудовании;
- организовать обучение школьников работе с металлами;
- руководить исследовательской и творческой деятельностью школьников, связанной с технологией обработки металлов.

владеть:

- базовыми понятиями и приемами по разделам данной дисциплины.

4.Общая трудоемкость дисциплины: 4 з.ед. (144 часа)

5.Дополнительная информация:

Для обеспечения учебного процесса необходима учебная аудитория, мультимедиа оборудование, набор раздаточных методических материалов, специализированная лаборатория, оборудованная необходимыми станками для металлообработки.

6.Виды и формы промежуточной аттестации:

Контроль над самостоятельной работой студентов и проверка их знаний проводится в виде защиты творческих проектов на занятиях и зачета. Итоговая форма контроля – **зачет**.