

Аннотация рабочей программы дисциплины
Станочные приспособления в современном производстве
Б1.В.ДВ.22.01
Кафедра дизайна и технологии обработки материалов

1.Цель и задачи дисциплины

Цель изучения дисциплины - формирование у студентов комплекса знаний и умений об использовании современного станочного оборудования на производстве.

Задачи: ознакомить студентов с базовыми понятиями о станочных приспособлениях, сформировать навыки расчета на точность обработки, обучить методикам экономических расчетов станочных приспособлений.

2.Место дисциплины в структуре учебного плана

Дисциплина относится к дисциплинам по выбору вариативной части учебного плана.

3.Требования к уровню освоения дисциплины

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

- готовность реализовывать образовательные программы по учебным предметам в соответствии с требованиями образовательных стандартов (ПК-1);
- способность использовать возможности образовательной среды для достижения личностных, метапредметных и предметных результатов обучения и обеспечения качества учебно-воспитательного процесса средствами преподаваемых учебных предметов (ПК-4);
- способность читать и составлять конструкторско-технологическую документацию, измерять параметры технологического процесса и продукта труда, в том числе с использованием знаний об устройствах, машинах и правилах их эксплуатации (ПКВ-1).

В результате обучения по дисциплине студент должен:

знать: конструктивные элементы, распространенные детали и сборочные единицы станочных приспособлений, типовые схемы установки заготовок и опоры приспособлений, зажимные механизмы и их расчеты, механизированные приводы, расчеты приспособлений на точность обработки, стандартизацию и унификацию станочных приспособлений, методики их конструирования, в том числе с использованием ЭВМ; примеры приспособлений шести стандартизированных групп с учетом технологических возможностей и рациональных областей применения; методики экономических расчетов станочных приспособлений; рекомендации по изготовлению и эксплуатации.

уметь: применять на практике знания, экономически рассчитать станочные приспособления.

владеть: навыками работы с нормативными и распорядительными документами; методами выбора новой техники и технологии; методиками соответствующих расчетов.

4.Общая трудоемкость дисциплины: 2 з.е. (72 часа)

5.Дополнительная информация:

Для обеспечения учебного процесса необходима учебная аудитория, мультимедиа оборудование, набор раздаточных методических материалов.

6.Виды и формы промежуточной аттестации: зачет.