

Аннотация рабочей программы Б2.В.04(П) «ПРЕДДИПЛОМНАЯ ПРАКТИКА»

Название кафедры «Технология машиностроения».

1. Цель и задачи дисциплины

Целями преддипломной практики являются:

- выбор темы выпускной квалификационной работы (ВКР);
- сбор исходных материалов (технических, патентных, экономических и др.) к выпускной квалификационной работе;
- приобретение сведений о структуре производства, специфике работы по профилю подготовки;
- продолжение получения практических навыков работы на производстве
- непосредственное участие в производственной или научно-исследовательской деятельности организации;
- закрепление и углубление теоретических и практических знаний, полученных во время аудиторных занятий при изучении общепрофессиональных и специальных дисциплин, производственной практики.

Задачами практики являются:

- осознание мотивов и ценностей в избранной профессии;
- получение учащимися новых знаний и практических навыков;
- формирования компетенций, обусловленных учебным планом направления КТОМП;
- выбор темы выпускной квалификационной работы, сбор и анализ материалов, необходимых для выполнения ВКР.

2. Требования к результатам освоения дисциплины

В процессе прохождения производственной практики у обучающегося формируются следующие **компетенции**:

В процессе прохождения учебной практики у обучающегося формируются следующие **компетенции**:

б) общепрофессиональные (ОПК):

- способностью участвовать в разработке технической документации, связанной с профессиональной деятельностью (ОПК-5);

в) профессиональные (ПК):

- способностью участвовать в постановке целей проекта (программы), его задач при заданных критериях, целевых функциях, ограничениях, разработке структуры их взаимосвязей, определении приоритетов решения задач с учетом правовых, нравственных аспектов профессиональной деятельности (ПК-3);

- способностью участвовать в проведении предварительного технико-экономического анализа проектных расчетов, разработке (на основе действующих нормативных документов) проектной и рабочей и эксплуатационной технической документации (в том числе в электронном виде) машиностроительных производств, их систем и средств, в мероприятиях по контролю соответствия разрабатываемых проектов и технической документации действующим нормативным документам, оформлении законченных проектно-конструкторских работ (ПК-5);

- способностью разрабатывать документацию (графики, инструкции, сметы, планы, заявки на материалы, средства и системы технологического оснащения машиностроительных производств) отчетности по установленным формам, документацию, регламентирующую качество выпускаемой продукции, а также находить компромисс между различными требованиями (стоимости, качества, безопасности и

сроков исполнения) как при краткосрочном, так и при долгосрочном планировании (ПК-9);

- способностью к пополнению знаний за счет научно-технической информации отечественного и зарубежного опыта по направлению исследования в области разработки, эксплуатации, автоматизации и реорганизации машиностроительных производств (ПК-10);

- способностью выполнять работы по моделированию продукции и объектов машиностроительных производств с использованием стандартных пакетов, и средств автоматизированного проектирования, применять алгоритмическое и программное обеспечение средств и систем машиностроительных производств (ПК-11);

- способностью проводить эксперименты по заданным методикам, обрабатывать и анализировать результаты, описывать выполнение научных исследований, готовить данные для составления научных обзоров и публикаций (ПК-13).

В результате прохождения преддипломной практики обучающийся **должен:**

знать:

- структуру предприятия, функции его подразделений, их взаимосвязь и подчиненность, виды и назначение выпускаемой предприятием продукции;

- технологические процессы обработки заготовки при изготовлении детали, сборки изделия; технологическое оборудование и средства технологического оснащения;

- организацию обеспечения жизнедеятельности на производстве;

- планировку и организацию рабочих мест их ресурсное обслуживание;

уметь:

- анализировать техническую документацию, чертежи заготовок, деталей, сборочных узлов, технических требований к ним, соответствие их служебному назначению, технологичность конструкции, при необходимости дать предложения по ее улучшению;

- составлять технологические эскизы по операциям технологического процесса изготовления деталей с указанием баз, способа закрепления заготовок, используемых режущих и других инструментов, размеров обрабатываемых поверхностей с допусками и параметрами шероховатости;

владеть:

- навыками разработки маршрутных и операционных карт технологических процессов обработки заготовки, сборки изделия, технологических эскизов наладок; методами и инструментами операционного и окончательного контроля изделий;

- способностью выполнять работы по моделированию продукции.

Приобрести:

- практические навыки и умения решения профессиональных задач в условиях конкретного производства.

3. Общая трудоемкость дисциплины: 3 з.е. (108 час).

4. Дополнительная информация

Вид аттестации по дисциплине – зачет с оценкой.