

Аннотация рабочей программы дисциплины

Б1.В.ДВ.26.01 Практикум по металлообработке

Название кафедры: кафедра дизайна и технологии обработки материалов

1. Цель и задачи дисциплины

Цель изучения дисциплины – дать студентам, знания по основам обработки конструкционных материалов.

Задачи изучения дисциплины:

- 1.Обучение студентов наиболее эффективному использованию современных орудий труда, измерительной и разметочной техники при ручной, частично механизированной и машинной обработке конструкционных материалов.
- 2.Обучение студентов выбору наиболее технически и экономически целесообразных способов изготовления деталей и изделий в целом, нахождению наиболее эффективных технических решений частных технологических задач.
- 3.Ознакомление студентов с основами научной организации труда при обработке конструкционных материалов.

2.Место дисциплины в структуре учебного плана

Дисциплина Б1.В.ДВ.26.01 Практикум по металлообработке относится к Дисциплинам по выбору вариативной части Блока 1 «Дисциплины (модули)» основной профессиональной образовательной программы (далее – ОПОП) 44.03.05 Педагогическое образование (с двумя профилями подготовки), профили «Технология» и «Экономика».

Дисциплина реализуется на факультете образовательных технологий и дизайна кафедрой дизайна и технологии обработки материалов

Дисциплина изучается на 3 курсе в 5 и 6 семестрах. Данная дисциплина логически и содержательно-методически связана со следующими дисциплинами: Б1.В.04.01 Основы материаловедения, Б1.В.02.01 Соппротивление материалов, Б1.В.ДВ.23.01 Современные технологии механической обработки материалов, Б1.В.04.02 Технология конструкционных материалов.

3. Требования к результатам освоения дисциплины

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

- ПКВ-3 способностью анализировать эксплуатационные и технологические свойства материалов, выбирать материалы и оптимальные способы их обработки, использовать технологии художественной обработки материалов, владеть приёмами изготовления несложных объектов труда на различном оборудовании,
- ПК-1 – готовность реализовывать образовательные программы по учебным предметам в соответствии с требованиями образовательных стандартов.

Для компетенции ПКВ-3 способностью анализировать эксплуатационные и технологические свойства материалов, выбирать материалы и оптимальные способы их обработки, использовать технологии художественной обработки материалов, владеть приёмами изготовления несложных объектов труда на различном оборудовании,

В результате изучения дисциплины при освоении компетенции студент должен:
--

Знать:

- классификацию и строение природных и искусственных материалов

- структуру, свойства металлов, сплавов и неметаллических материалов
--

Уметь:

- выбирать материал в зависимости от служебного назначения детали
- прогнозировать поведение материала при заданных условиях внешнего воздействия
Владеть:
- навыками анализа эксплуатационные и технологические свойства материалов
- навыками выбора материала в зависимости от служебного назначения детали

Для компетенции ПК-1: готовность реализовывать образовательные программы по учебным предметам в соответствии с требованиями образовательных стандартов

В результате изучения дисциплины при освоении компетенции студент должен:
Знать:
- сущность и структуру образовательной программы по учебному предмету в соответствии с требованиями образовательных стандартов
Уметь:
- осуществлять анализ образовательных программ по учебному предмету в соответствии с требованиями образовательных стандартов
Владеть:
- методами планирования образовательных программ по учебному предмету в соответствии с требованиями образовательных стандартов

4. Общий объём дисциплины: 3 з.е. (144 час.)

5. Дополнительная информация:

В процессе обучения используются следующие технические средства обучения:

- компьютерное оборудование для поиска справочной информации;
- компьютерный класс для организации в том числе лабораторных занятий, оснащенный необходимым системным, базовым и специализированным программным обеспечением;
- печь термическая СШОЛ-0,4 – 2 шт.;
- измерительный инструмент (штангенциркуль, микрометр);
- станок токарно-винторезный;
- станок фрезерный;
- станок сверлильный;
- слесарные инструменты;
- мультимедийное оборудование (ноутбук или стационарный компьютер, мультимедиа-проектор, экран).
- маркерная доска.

6. Виды и формы промежуточной аттестации

- сдача зачета.