

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФГБОУ ВО «Псковский государственный университет»
факультет образовательных технологий и дизайна


СОГЛАСОВАНО

Декан факультета

 И.М. Витковская

« 30 » августа 2016 г.

УТВЕРЖДАЮ

Проректор по учебной работе
и международной деятельности
 М.Ю.Махотаева

« 30 » августа 2016 г.



Программа производственной практики

Б2.В.05(П) Практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности (декоративно-прикладное искусство/металлообработка)

Направление подготовки
44.03.01 Педагогическое образование

Профиль «Технология»

Заочная форма обучения

Квалификация выпускника: бакалавр

Псков
2016

Программа рассмотрена и рекомендована к утверждению на заседании кафедры дизайна и технологии обработки материалов, протокол № 2 от 24.02.2016 г.

Зав. кафедрой дизайна
и технологии обработки материалов



Кучеровская В.В.

24.02.2016 г.

В связи с переименованием Псковского государственного университета. Основание: приказ ректора от 28.04.2016, № 135:

на 2016 / 2017 учебный год:

рабочая программа дисциплины / практики обновлена в соответствии с решением кафедры дизайна и технологии обработки материалов, протокол № 6 от 09.06.2016 г.

Зав. кафедрой дизайна
и технологии обработки материалов



Кучеровская В.В.

09.06.2016 г.

В связи с вступлением в силу с 01.09.2017 Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам высшего образования - программам бакалавриата, программам специалитета, программам магистратуры, утвержденного приказом Минобрнауки России от 05.04.2017 № 301,

на 2017 / 2018 учебный год:

рабочая программа дисциплины / практики обновлена в соответствии с решением кафедры дизайна и технологии обработки материалов, протокол № 9 от 07.09.2017 г.

Зав. кафедрой дизайна
и технологии обработки материалов



Кучеровская В.В.

07.09.2017 г.

В связи с внесением изменений в локальные нормативные акты, утвержденные приказом ректора от 30.11.2017 № 392, в соответствии с Порядком организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам высшего образования - программам бакалавриата, программам специалитета, программам магистратуры, утвержденным приказом Минобрнауки России от 05.04.2017 № 301,

на 2017 / 2018 учебный год:

рабочая программа дисциплины / практики обновлена в соответствии с решением кафедры дизайна и технологии обработки материалов, протокол № 12 от 07.12.2017 г.

Зав. кафедрой дизайна
и технологии обработки материалов



Кучеровская В.В.

07.12.2017 г.

1. Цели практики:

Цель практики - применение на практике полученных ранее знаний в области материалов, технологий, оборудования, применяемого при изготовлении различных изделий; развитие профессиональных качеств студентов в области изготовления различной продукции.

2. Задачи практики:

- ознакомление с процессом изготовления изделий в условиях массового и индивидуального производства;
- изучение этапов и организации производственного процесса, ТУ и приемов выполнения технологических операций на современном оборудовании;
- ознакомление с видами применяемого оборудования на технологических операциях;
- отработка технологических приемов изготовления изделий;
- закрепление методических приемов организации изучения изготовления изделий, в том числе с использованием современных методов и технологий;
- развитие коммуникативных способностей студентов, умения работать в коллективе;
- развитие творческих способностей студентов.

3. Место практики в структуре ОПОП:

Б2.В.05(П) Практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности (декоративно-прикладное искусство/металлообработка) относится к циклу Б2.В. Практики учебного плана по направлению 44.03.01 Педагогическое образование профиль «Технология».

Прохождение практики предполагает наличие первоначальных знаний, умений и навыков по технологии обработки материалов, сформированных ранее при изучении дисциплин: Художественная обработка металлов, Технологический практикум по современным видам рукоделия, Основы дизайна, Современные технологии механической обработки материалов, Станочные приспособления в современном производстве, Декоративно-прикладное творчество, Рукоделие и художественные ремесла, Народные промыслы и ремёсла, История костюма.

4. Типы (формы) и способы проведения практики:

Тип практики – практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности.

Способ проведения практики – стационарная; выездная.

5. Место и время проведения практики:

В соответствии с учебным планом Б2.В.05(П) Практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности (декоративно-прикладное искусство/металлообработка) организуется в 6 семестре, продолжительность практики – 2 недели.

Местом проведения практики являются предприятия и авторские мастерские, занимающиеся изготовлением декоративных изделий (в том числе из металла), с которыми заключен договор на данный учебный год, а также специализированные лаборатории ПсковГУ (ул. Красноармейская, д.1).

С целью формирования и развития профессиональных навыков студентов во время первых дней производственной практики организуются экскурсии на предприятия и в авторские мастерские, занимающиеся изготовлением декоративных изделий, в том числе из металла.

После экскурсий на предприятия и в организации студенты занимаются практической работой в специализированных университетских мастерских (ул. Красноармейская, д.1).

6. Планируемые результаты обучения при прохождении практики, соотнесенные с планируемыми результатами освоения ОПОП:

6.1. Процесс прохождения практики направлен на формирование следующих компетенций:

- готовность сознавать социальную значимость своей будущей профессии, обладать мотивацией к осуществлению профессиональной деятельности (ОПК-1);
- готовность реализовывать образовательные программы по учебным предметам в соответствии с требованиями образовательных стандартов (ПК-1);
- способность использовать современные методы и технологии обучения и диагностики (ПК-2);
- способность осуществлять педагогическое сопровождение социализации и профессионального самоопределения обучающихся (ПК-5);
- способность организовывать сотрудничество обучающихся, поддерживать их активность, инициативность и самостоятельность, развивать творческие способности (ПК-7);
- способность читать и составлять конструкторско-технологическую документацию, измерять параметры технологического процесса и продукта труда в том числе с использованием знаний об устройствах, машинах и правилах их эксплуатации (ПКВ-1);
- способность проектировать (в том числе с использованием компьютерных технологий) и изготавливать продукты труда, используя современные технологии обработки материалов, учитывая эксплуатационные и технологические свойства материалов и оборудования (ПКВ-2).

6.2. Планируемые результаты обучения при прохождении практики, соотнесенные с планируемыми результатами освоения ОПОП.

В результате прохождения практики студент должен:

Планируемые результаты обучения при прохождении практики. В результате прохождения практики студент должен:	Планируемые результаты освоения ОПОП (шифры компетенций, закрепленных учебным планом за практикой)
<i>Знать:</i>	
процесс изготовления изделий в условиях массового и индивидуального производства, этапы и организацию производственного процесса, ТУ и приемы выполнения технологических операций на современном оборудовании, виды применяемого оборудования на технологических операциях, особенности профессий, связанных с изготовлением различных декоративных изделий, в том числе из металла	ОПК-1, ПК-1, ПК-5, ПКВ-1
последовательность технологических приемов изготовления изделий	ПКВ-2, ПК-1
методические приемы организации изучения изготовления изделий, в том числе с использованием современных методов и технологий	ПК-2

методику организации коллектива при выполнении работ, методы и приемы развития творческих способностей при выполнении работ	ПК-7
правильную организацию рабочего места и охрану труда при работе на технологическом оборудовании	ПК-1, ПКВ-2
Уметь:	
анализировать достоинства и недостатки профессий, связанных с технологией декоративной обработки материалов, уметь рассказать о профессиях и провести презентацию	ОПК-1, ПК-5
работать в коллективе при выполнении групповых заданий	ПК-7
организовать практическую работу в профессиональной сфере, направленную на развитие творческих способностей обучающихся	ПК-7
выполнять образцы и изделия на различном оборудовании, подбирать материалы и инструменты, составлять необходимую документацию и технологические карты	ОПК-1, ПК-1, ПКВ-1, ПКВ-2
организовать рабочее место и обеспечить соблюдение техники безопасности при работе	ПК-1, ПКВ-2
применять современные методы и технологии при организации практической работы	ПК-2
Владеть:	
технологией выполнения операций на оборудовании, изготовления различных изделий, составления необходимой документации и технологических карт	ОПК-1, ПК-1, ПКВ-1, ПКВ-2
теоретическим материалов по организации исследовательской работы, развитию творческих способностей школьников, организации коллектива при выполнении работы, деятельности технологов и мастеров индивидуального производства при изготовлении изделий декоративно-прикладного искусства, а том числе из металла	ПК-7, ПК-5
методикой применения современных методов и технологий при организации практической работы	ПК-2

7. Структура и содержание производственной практики

Общий объём учебной практики составляет 3 зачетные единицы, 108 часов.

№ п/п	Разделы (этапы) практики	Виды учебной работы на практике, включая самостоятельную работу студентов и трудоемкость (в часах)	Формы текущего контроля
	Установочная конференция (2 часа)		
1	Экскурсия на предприятие	Экскурсия на предприятие или в авторскую мастерскую по изготовлению продукции декоративно-прикладного искусства, в том числе из металла.	Заполнение отчета

		Лекция об организации производства, изучение технологического процесса (1 день, 6 часов)	
2	Теоретические основы организации процесса работы с материалами в условиях производства	Изучение структуры предприятий и организаций, процесса изготовления изделий в условиях индивидуального и массового производства, этапов и организации производственного процесса, ТУ и приемов выполнения технологических операций на современном оборудовании, видов применяемого оборудования на технологических операциях, особенностей работы специалистов по декоративно-прикладному искусству и металлообработке. (2-9 день, 20 часов)	Заполнение отчета
3	Практическая работа студентов в мастерской	Выполнение образцов, изделий, составление технологических карт. Подготовка реферата. (2-9 день, 78 часов)	Проверка выполненных образцов и технологических карт, заполнение отчета, проверка реферата
4	Изучение методических основ организации процесса обучения работе с материалами	Изучение методики преподавания тем, связанных с изготовлением изделий, изучением свойств материалов. (8-9 день, 8 часов)	Заполнение отчета
5	Оценка знаний, приобретенных на практике	Итоговое тестирование по изученному материалу (10 день, 2 часа)	Тестирование
	Представление результатов работы (2 часа)		

8.Формы отчетности по практике

По итогам практики студенты составляют отчет и осуществляют защиту в форме собеседования. Отчет сдается заведующему методическим кабинетом кафедры ДиТОМ в течение двух недель после начала занятий на следующем курсе.

9.Формы промежуточной аттестации (по итогам практики)

Форма аттестации – зачет с оценкой.

10.Фонд оценочных средств промежуточной аттестации обучающихся:

Процесс прохождения практики направлен на формирование следующих компетенций:

- готовность сознавать социальную значимость своей будущей профессии, обладать мотивацией к осуществлению профессиональной деятельности (ОПК-1);
- готовность реализовывать образовательные программы по учебным предметам в соответствии с требованиями образовательных стандартов (ПК-1);
- способность использовать современные методы и технологии обучения и диагностики (ПК-2);

- способность осуществлять педагогическое сопровождение социализации и профессионального самоопределения обучающихся (ПК-5);
- способность организовывать сотрудничество обучающихся, поддерживать их активность, инициативность и самостоятельность, развивать творческие способности (ПК-7);
- способность читать и составлять конструкторско-технологическую документацию, измерять параметры технологического процесса и продукта труда в том числе с использованием знаний об устройствах, машинах и правилах их эксплуатации (ПКВ-1);
- способность проектировать (в том числе с использованием компьютерных технологий) и изготавливать продукты труда, используя современные технологии обработки материалов, учитывая эксплуатационные и технологические свойства материалов и оборудования (ПКВ-2).

Этапы формирования компетенций представлены в приложении к ОПОП ВО 44.03.01 Педагогическое образование, профиль «Технология».

10.1 Описание показателей и критериев оценивания компетенций, шкалы оценивания

Компетенция	Результаты обучения	Показатели сформированности компетенций	Шкала оценивания, критерии оценивания компетенции				Оценочные средства / процедуры оценивания
			Не освоена (неудовлетворительно)	Освоена частично (удовлетворительно)	Освоена в основном (хорошо)	Освоена (отлично)	
1	2	3	4	5	6	7	8
ОПК-1 готовность сознавать социальную значимость своей будущей профессии, обладать мотивацией к осуществлению профессиональн ой деятельности	Знать процесс изготовления изделий в условиях массового и индивидуального производства, этапы и организацию производственного процесса, ТУ и приемы выполнения технологических операций на современном оборудовании, виды применяемого оборудования на технологических операциях, особенности профессий, связанных с изготовлением различных декоративных изделий, в том числе из металла	Владеет теоретической информацией по изучаемой дисциплине	Испытывает значительные трудности при воспроизведении теоретической информации по изучаемой дисциплине	Слабо владеет теоретической информацией по изучаемой дисциплине, допускает грубые ошибки	Хорошо владеет теоретической информацией по изучаемой дисциплине, допускает незначительные ошибки	Свободно владеет теоретической информацией по изучаемой дисциплине	Проверка отчета, тестирование
	Уметь анализировать достоинства и недостатки профессий, связанных с технологией декоративной обработки материалов, уметь рассказать о профессиях и провести презентацию	Анализирует достоинства и недостатки профессий, связанных с технологией декоративной обработки материалов, способен рассказать о профессиях и провести презентацию	Испытывает значительные трудности при анализе достоинств и недостатков профессий, связанных с технологией декоративной обработки материалов, не способен рассказать о профессиях и провести презентацию	Допускает грубые ошибки при анализе достоинств и недостатков профессий, связанных с технологией декоративной обработки материалов, способен рассказать о	Хорошо анализирует достоинства и недостатки профессий, связанных с технологией декоративной обработки материалов, способен рассказать о профессиях и провести презентацию, допускает	Свободно анализирует достоинства и недостатки профессий, связанных с технологией декоративной обработки материалов, способен рассказать о профессиях и провести презентацию	Проверка отчета

				профессиях и провести презентацию	незначительные ошибки		
	Уметь выполнять образцы и изделия на различном оборудовании, подбирать материалы и инструменты, составлять необходимую документацию и технологические карты	Способен выполнять образцы и изделия на различном оборудовании, подбирать материалы и инструменты, составлять необходимую документацию и технологические карты	Испытывает значительные трудности при выполнении образцов и изделий на различном оборудовании, при подборе материалов и инструментов, составлении необходимой документации и технологических карт	Допускает грубые ошибки при выполнении образцов и изделий на различном оборудовании, при подборе материалов и инструментов, составлении необходимой документации и технологических карт	Хорошо выполняет образцы и изделия на различном оборудовании, подбирает материалы и инструменты, составляет необходимую документацию и технологические карты, допускает незначительные ошибки	Свободно выполняет образцы и изделия на различном оборудовании, подбирает материалы и инструменты, составляет необходимую документацию и технологические карты	Проверка выполненных образцов и изделий
	Владеть технологией выполнения операций на оборудовании, изготовления различных изделий, составления необходимой документации и технологических карт	Владеет технологией выполнения операций на оборудовании, изготовления различных изделий, составления необходимой документации и технологических карт	Не владеет технологией выполнения операций на оборудовании, изготовления различных изделий, составления необходимой документации и технологических карт	Слабо владеет технологией выполнения операций на оборудовании, изготовления различных изделий, составления необходимой документации и технологических карт	Хорошо владеет технологией выполнения операций на оборудовании, изготовления различных изделий, составления необходимой документации и технологических карт	Свободно владеет технологией выполнения операций на оборудовании, изготовления различных изделий, составления необходимой документации и технологических карт	Проверка выполненных изделий
ПК-1 готовность реализовать образовательные программы по учебным предметам в соответствии с требованиями образовательных стандартов	Знать процесс изготовления изделий в условиях массового и индивидуального производства, этапы и организацию производственного процесса, ТУ и приемы выполнения технологических операций на современном оборудовании, виды применяемого оборудования на технологических операциях,	Владеет теоретической информацией по изучаемой дисциплине	Испытывает значительные трудности при воспроизведении теоретической информации по изучаемой дисциплине	Слабо владеет теоретической информацией по изучаемой дисциплине, допускает грубые ошибки	Хорошо владеет теоретической информацией по изучаемой дисциплине, допускает незначительные ошибки	Свободно владеет теоретической информацией по изучаемой дисциплине	Проверка отчета, тестирование

особенности профессий, связанных с изготовлением различных декоративных изделий, в том числе из металла							
Знать последовательность технологических приемов изготовления изделий	Формулирует последовательность технологических приемов изготовления изделий	Испытывает значительны трудности при формулировке последовательности технологических приемов изготовления изделий	Допускает грубые ошибки при формулировке последовательности технологических приемов изготовления изделий	Допускает незначительные ошибки при формулировке последовательности технологических приемов изготовления изделий	Не допускает ошибок при формулировке последовательности приемов изготовления изделий	Изготовленн е образцов и изделий	
Знать правильную организацию рабочего места и охрану труда при работе на технологическом оборудовании	Знает последовательность организации рабочего места и охрану труда при работе на технологическом оборудовании	Испытывает значительные трудности в воспроизведении последовательности организации рабочего места и охрану труда при работе на технологическом оборудовании	Допускает грубые ошибки в воспроизведении последовательности организации рабочего места и охрану труда при работе на технологическом оборудовании	Допускает незначительные ошибки в воспроизведении последовательности организации рабочего места и охрану труда при работе на технологическом оборудовании	Не допускает ошибок в воспроизведении последовательности организации рабочего места и охрану труда при работе на технологическом оборудовании	Изготовленн е образцов	
Уметь выполнять образцы и изделия на различном оборудовании, подбирать материалы и инструменты, составлять необходимую документацию и технологические карты	Способен выполнять образцы и изделия на различном оборудовании, подбирать материалы и инструменты, составлять необходимую документацию и технологические карты	Испытывает значительные трудности при выполнении образцов и изделий на различном оборудовании, подборе материалов и инструментов, составлении необходимой документации и технологических карт	Допускает грубые ошибки при выполнении образцов и изделий на различном оборудовании, при подборе материалов и инструментов, составлении необходимой документации и технологических карт	Хорошо выполняет образцы и изделия на различном оборудовании, подбирает материалы и инструменты, составляет необходимую документацию и технологические карты, допускает незначительные ошибки	Свободно выполняет образцы и изделия на различном оборудовании, подбирает материалы и инструменты, составляет необходимую документацию и технологические карты	Проверка выполненных образцов и изделий	
Уметь организовать рабочее место и обеспечить	Способен организовать рабочее место и обеспечить соблюдение	Испытывает значительные трудности при организации	Допускает грубые ошибки при организации рабочего	Грамотно организует рабочее место и обеспечивает	Грамотно организует рабочее место и обеспечивает	Проверка рабочего места при	

	соблюдение техники безопасности при работе	техники безопасности при работе	рабочего места и обеспечении соблюдения техники безопасности при работе	места и обеспечении соблюдения техники безопасности при работе	соблюдение техники безопасности при работе, допускает незначительные ошибки	соблюдение техники безопасности при работе	выполнении образцов
	Владеть технологией выполнения операций на оборудовании, изготовления различных изделий, составления необходимой документации и технологических карт	Способен технологически грамотно выполнять операции на оборудовании, изготовления различных изделий, составлять необходимую документацию и технологические карты	Затрудняется технологически грамотно выполнять операции на оборудовании, изготовления различных изделий, составлять необходимую документацию и технологические карты	Допускает серьезные ошибки при технологическом грамотном выполнении операций на оборудовании, изготовлении различных изделий, составлении необходимой документации и технологических карт	Допускает незначительные ошибки при технологическом грамотном выполнении операций на оборудовании, изготовлении различных изделий, составлении необходимой документации и технологических карт	Способен без ошибок технологически грамотно выполнять операции на оборудовании, изготовления различных изделий, составлять необходимую документацию и технологические карты	Изготовлении образцов и изделий
ПК-2 способность использовать современные методы и технологии обучения и диагностики	Знать методические приемы организации изучения изготовления изделий, в том числе с использованием современных методов и технологий	Формулирует методические приемы организации изучения изготовления изделий, в том числе с использованием современных методов и технологий	Затрудняется грамотно сформулировать методические приемы организации изучения изготовления изделий, в том числе с использованием современных методов и технологий	Допускает серьезные ошибки при формулировке методических приемов организации изучения изготовления изделий, в том числе с использованием современных методов и технологий	Допускает незначительные ошибки при формулировке методических приемов организации изучения изготовления изделий, в том числе с использованием современных методов и технологий	Свободно формулирует методические приемы организации изучения изготовления изделий, в том числе с использованием современных методов и технологий	Проверка отчетов
	Уметь применять современные методы и технологии при организации практической работы	Способен применять современные методы и технологии при организации практической работы	Испытывает значительные трудности при применении современных методов и технологий при организации практической работы	Допускает серьезные ошибки при применении современных методов и технологий при организации практической работы	Допускает незначительные ошибки при применении современных методов и технологий при организации практической работы	Свободно применяет современные методы и технологии при организации практической работы	Проверка отчетов
	Владеть методикой применения современных методов и технологий при	Способен организовать занятие с учетом требований методики применения современных методов и технологий при	Испытывает значительные трудности при организации занятия с учетом требований методики применения	Допускает серьезные ошибки при организации занятия с учетом требований методики применения современных методов	Допускает незначительные ошибки при организации занятия с учетом требований методики применения	Свободно организует занятие с учетом требований методики применения современных методов и технологий при	Проверка отчетов

	организации практической работы	организации практической работы	современных методов и технологий при организации практической работы	и технологий при организации практической работы	современных методов и технологий при организации практической работы	организации практической работы	
ПК-5 способность осуществлять педагогическое сопровождение социализации и профессионального самоопределения обучающихся	Знать процесс изготовления изделий в условиях массового и индивидуального производства, этапы и организацию производственного процесса, ТУ и приемы выполнения технологических операций на современном оборудовании, виды применяемого оборудования на технологических операциях, особенности профессий, связанных с изготовлением различных декоративных изделий, в том числе из металла	Владеет теоретической информацией по изучаемой дисциплине	Испытывает значительные трудности при воспроизведении теоретической информации по изучаемой дисциплине	Слабо владеет теоретической информацией по изучаемой дисциплине, допускает грубые ошибки	Хорошо владеет теоретической информацией по изучаемой дисциплине, допускает незначительные ошибки	Свободно владеет теоретической информацией по изучаемой дисциплине	Проверка отчета, тестирование
	Уметь анализировать достоинства и недостатки профессий, связанных с технологией декоративной обработки материалов, уметь рассказать о профессиях и провести презентацию	Анализирует достоинства и недостатки профессий, связанных с технологией декоративной обработки материалов, способен рассказать о профессиях и провести презентацию	Испытывает значительные трудности при анализе достоинств и недостатков профессий, связанных с технологией декоративной обработки материалов, не способен рассказать о профессиях и провести презентацию	Допускает грубые ошибки при анализе достоинств и недостатков профессий, связанных с технологией декоративной обработки материалов, способен рассказать о профессиях и провести презентацию	Хорошо анализирует достоинства и недостатки профессий, связанных с технологией декоративной обработки материалов, способен рассказать о профессиях и провести презентацию, допускает незначительные ошибки	Свободно анализирует достоинства и недостатки профессий, связанных с технологией декоративной обработки материалов, способен рассказать о профессиях и провести презентацию	Проверка отчета

	Владеть теоретическим материалом по организации исследовательской работы, развитию творческих способностей школьников, организации коллектива при выполнении работы, деятельности технологов и мастеров индивидуального производства при изготовлении изделий декоративно-прикладного искусства, а том числе из металла	Владеет теоретическим материалом по организации исследовательской работы, развитию творческих способностей школьников, организации коллектива при выполнении работы, деятельности технологов и мастеров индивидуального производства при изготовлении изделий декоративно-прикладного искусства, а том числе из металла	Испытывает значительные трудности при воспроизведении теоретической информации по изучаемой дисциплине	Слабо владеет теоретической информацией по изучаемой дисциплине, допускает грубые ошибки	Хорошо владеет теоретической информацией по изучаемой дисциплине, допускает незначительные ошибки	Свободно владеет теоретической информацией по изучаемой дисциплине	Проверка отчета, тестирование
ПК-7 способность организовывать сотрудничество обучающихся, поддерживать их активность, инициативность и самостоятельность, развивать творческие способности	Знать методику организации коллектива при выполнении работ, методы и приемы развития творческих способностей при выполнении работ	Формулирует основные положения методики организации коллектива, методы и приемы развития творческих способностей	Не способен сформулировать основные положения методики организации коллектива, методах и приемах развития творческих способностей	Слабо ориентируется в основных положениях методики организации коллектива, методах и приемах развития творческих способностей	Хорошо ориентируется в основных положениях методики организации коллектива, методах и приемах развития творческих способностей	Свободно ориентируется в основных положениях методики организации, методах и приемах развития творческих способностей	Проверка отчета, тестирование
	Уметь работать в коллективе при выполнении групповых заданий	Способен работать в коллективе при выполнении групповых заданий	Затрудняется работать в коллективе при выполнении групповых заданий	Испытывает незначительные трудности при работе в коллективе при выполнении групповых заданий	Не испытывает серьезных трудностей при работе в коллективе при выполнении групповых заданий	Свободно работает в коллективе при выполнении групповых заданий	Выполнение групповых заданий
	Уметь организовать практическую работу в профессиональной сфере, направленную на развитие творческих способностей обучающихся	Организует практическую работу в профессиональной сфере, направленную на развитие творческих способностей обучающихся	Испытывает серьезные затруднения при организации практической работы в профессиональной сфере, направленной на развитие творческих способностей обучающихся	Допускает большое количество ошибок при организации практической работы в профессиональной сфере, направленной на развитие творческих способностей обучающихся	Допускает незначительные ошибки при организации практической работы в профессиональной сфере, направленной на развитие творческих способностей обучающихся	Свободно организует практическую работу в профессиональной сфере, направленную на развитие творческих способностей обучающихся	Выполнение групповых творческих заданий

				способностей обучающихся	способностей обучающихся		
	Владеть теоретическим материалом по организации исследовательской работы, развитию творческих способностей школьников, организации коллектива при выполнении работы, деятельности технологов и мастеров индивидуального производства при изготовлении изделий декоративно-прикладного искусства, а том числе из металла	Владеет теоретическим материалом по организации исследовательской работы, развитию творческих способностей школьников, организации коллектива при выполнении работы	Испытывает значительные трудности при воспроизведении теоретической информации по изучаемой дисциплине	Слабо владеет теоретической информацией по изучаемой дисциплине, допускает грубые ошибки	Хорошо владеет теоретической информацией по изучаемой дисциплине, допускает незначительные ошибки	Свободно владеет теоретической информацией по изучаемой дисциплине	Выполнение групповых творческих заданий
ПКВ-1 способность читать и составлять конструкторско-технологическую документацию, измерять параметры технологического процесса и продукта труда в том числе с использованием знаний об устройствах, машинах и правилах их эксплуатации	Знать процесс изготовления изделий в условиях массового и индивидуального производства, этапы и организацию производственного процесса, ТУ и приемы выполнения технологических операций на современном оборудовании, виды применяемого оборудования на технологических операциях, особенности профессий, связанных с изготовлением	Формулирует теоретический материал по изучаемым вопросам	Испытывает значительные трудности при воспроизведении теоретической информации по изучаемой дисциплине	Слабо владеет теоретической информацией по изучаемой дисциплине, допускает грубые ошибки	Хорошо владеет теоретической информацией по изучаемой дисциплине, допускает незначительные ошибки	Свободно владеет теоретической информацией по изучаемой дисциплине	Проверка отчета, тестирование

	различных декоративных изделий, в том числе из металла						
	Уметь выполнять образцы и изделия на различном оборудовании, подбирать материалы и инструменты, составлять необходимую документацию и технологические карты	Способен выполнять образцы и изделия на различном оборудовании, подбирать материалы и инструменты, составлять необходимую документацию и технологические карты	Испытывает значительные трудности при выполнении образцов и изделий на различном оборудовании, подборе материалов и инструментов, составлении необходимой документации и технологических карт	Допускает грубые ошибки при выполнении образцов и изделий на различном оборудовании, при подборе материалов и инструментов, составлении необходимой документации и технологических карт	Хорошо выполняет образцы и изделия на различном оборудовании, подбирает материалы и инструменты, составляет необходимую документацию и технологические карты, допускает незначительные ошибки	Свободно выполняет образцы и изделия на различном оборудовании, подбирает материалы и инструменты, составляет необходимую документацию и технологические карты	Проверка выполненных образцов и изделий
	Владеть технологией выполнения операций на оборудовании, изготовления различных изделий, составления необходимой документации и технологических карт	Способен технологически грамотно выполнять операции на оборудовании, изготовления различных изделий, составлять необходимую документацию и технологические карты	Затрудняется технологически грамотно выполнять операции на оборудовании, изготовления различных изделий, составлять необходимую документацию и технологические карты	Допускает серьезные ошибки при технологическом грамотном выполнении операций на оборудовании, изготовлении различных изделий, составлении необходимой документации и технологических карт	Допускает незначительные ошибки при технологическом грамотном выполнении операций на оборудовании, изготовлении различных изделий, составлении необходимой документации и технологических карт	Способен без ошибок технологически грамотно выполнять операции на оборудовании, изготовления различных изделий, составлять необходимую документацию и технологические карты	Изготовление образцов и изделий
ПКВ-2 способность проектировать (в том числе с использованием компьютерных технологий) и изготавливать продукты труда, используя современные технологии обработки материалов,	Знать последовательность технологических приемов изготовления изделий	Формулирует последовательность технологических приемов изготовления изделий	Испытывает значительные трудности при формулировке последовательности технологических приемов изготовления изделий	Допускает грубые ошибки при формулировке последовательности технологических приемов изготовления изделий	Допускает незначительные ошибки при формулировке последовательности технологических приемов изготовления изделий	Не допускает ошибок при формулировке последовательности технологических приемов изготовления изделий	Изготовление образцов и изделий
	Знать правильную организацию рабочего места и охрану труда при работе на	Знает последовательность организации рабочего места и охрану труда при работе на	Испытывает значительные трудности в воспроизведении последовательности организации рабочего	Допускает грубые ошибки в воспроизведении последовательности организации рабочего	Допускает незначительные ошибки в воспроизведении последовательности	Не допускает ошибок в воспроизведении последовательности организации рабочего места и охрану труда	Изготовление образцов

учитывая эксплуатационные и технологические свойства материалов и оборудования	технологическом оборудовании	технологическом оборудовании	места и охрану труда при работе на технологическом оборудовании	места и охрану труда при работе на технологическом оборудовании	организации рабочего места и охрану труда при работе на технологическом оборудовании	при работе на технологическом оборудовании	
	Уметь выполнять образцы и изделия на различном оборудовании, подбирать материалы и инструменты, составлять необходимую документацию и технологические карты	Способен выполнять образцы и изделия на различном оборудовании, подбирать материалы и инструменты, составлять необходимую документацию и технологические карты	Испытывает значительные трудности при выполнении образцов и изделий на различном оборудовании, подборе материалов и инструментов, составлении необходимой документации и технологических карт	Допускает грубые ошибки при выполнении образцов и изделий на различном оборудовании, при подборе материалов и инструментов, составлении необходимой документации и технологических карт	Хорошо выполняет образцы и изделия на различном оборудовании, подбирает материалы и инструменты, составляет необходимую документацию и технологические карты, допускает незначительные ошибки	Свободно выполняет образцы и изделия на различном оборудовании, подбирает материалы и инструменты, составляет необходимую документацию и технологические карты	Проверка выполненных образцов и изделий
	Уметь организовать рабочее место и обеспечить соблюдение техники безопасности при работе	Способен организовать рабочее место и обеспечить соблюдение техники безопасности при работе	Испытывает значительные трудности при организации рабочего места и обеспечении соблюдения техники безопасности при работе	Допускает грубые ошибки при организации рабочего места и обеспечении соблюдения техники безопасности при работе	Грамотно организует рабочее место и обеспечивает соблюдение техники безопасности при работе, допускает незначительные ошибки	Грамотно организует рабочее место и обеспечивает соблюдение техники безопасности при работе	Проверка рабочего места при выполнении образцов
Владеть технологией выполнения операций на оборудовании, изготовления различных изделий, составления необходимой документации и технологических карт	Способен технологически грамотно выполнять операции на оборудовании, изготовления различных изделий, составлять необходимую документацию и технологические карты	Затрудняется технологически грамотно выполнять операции на оборудовании, изготовления различных изделий, составлять необходимую документацию и технологические карты	Допускает серьезные ошибки при технологическом выполнении операций на оборудовании, изготовлении различных изделий, составлении необходимой документации и технологических карт	Допускает незначительные ошибки при технологическом выполнении операций на оборудовании, изготовлении различных изделий, составлении необходимой документации и технологических карт	Способен без ошибок технологически грамотно выполнять операции на оборудовании, изготовления различных изделий, составлять необходимую документацию и технологические карты	Изготовление образцов и изделий	

10.2. Оценочные средства для проведения промежуточной аттестации:

В конце прохождения производственной практики студенты представляют руководителю практики заполненный дневник, в котором дают краткое описание полученной информации, представляют образцы выполненных изделий, а также излагают свое мнение о прохождении практики.

Студенты, не посещающие производственную практику и не представившие дневник и отчет не аттестовываются.

По результатам защиты отчёта выставляется зачет с оценкой.

Основная часть отчета должна содержать:

- формулировку задач практики,
- последовательность прохождения практики (дневник),
- краткое описание выполненных работ и сроки их осуществления, включая индивидуальное задание,
- образцы выполненных практических работ;
- технологические карты выполнения работ.

К отчету должны быть приложены материалы, собранные и проанализированные за время прохождения практики.

Оценку «отлично» получают студенты, добросовестно посещавшие запланированные мероприятия на предприятиях и в университете, выполнившие необходимый перечень практических работ, вовремя представившие отчет в установленной форме. В отчете должна содержаться необходимая документация. В ходе практики студенты проявили активность, инициативность, дисциплинированность, отличные технологические знания и умения.

Оценку «хорошо» получают студенты, добросовестно посещавшие запланированные мероприятия на и в университете, выполнившие необходимый перечень практических работ, вовремя представившие отчет в установленной форме. В отчете представлена не вся необходимая документация или имеются недочеты. В ходе практики студенты проявили активность, инициативность, дисциплинированность, хорошие технологические знания и умения.

Оценка «удовлетворительно» выставляется студентам, посещавшим предприятия и в университете, выполнившие необходимый перечень практических работ, представившим отчет с опозданием, содержащий недочеты в оформлении документации. В ходе практики студенты были несколько пассивны и не проявили своих знаний и умений.

Оценка «неудовлетворительно» выставляется студентам, недобросовестно посещавшим предприятия и в университете, представившим отчет не вовремя и/или с грубыми недочетами в оформлении документации. В ходе практики студенты были пассивны и не проявили своих знаний и умений.

11. Учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы студентов на производственной практике

Для успешного прохождения практики необходимо каждый день заполнять дневник практики. Форма дневника практики:

Дата, время	Содержание практической работы студентов	Подпись руководителя практики
17.06.2016		
9.00-11.00	Экскурсия в Псковский кузнечный двор	<i>Иванов.И.И.</i>
12.00-13.00	Экскурсия в Псковский музей-заповедник	<i>Иванов И.И.</i>

При выполнении практических работ студенту необходимо составлять технологическую карту. Технологическая карта - вид технологической документации, содержащей весь процесс обработки производимого изделия, приведены операции и их составные части, комплектующие, материалы, производственное оборудование и

технологические режимы, необходимые для изготовления изделия время, квалификация работников. В общем случае технологическая карта должна содержать:

п/п	Операции технологического процесса	Наглядное изображение	Применяемое оборудование, инструмент и материалы	Указания по продолжительности операций
1	Разметить и просверлить отверстия под заклепки		Настольный сверлильный станок	2 мин.
2				

Темы для индивидуальных заданий. Студент может выбрать одну из предложенных тем, либо предложить свою и согласовать её с преподавателем.

Декоративно-прикладное искусство

- "Русский стиль" в декоративно-прикладном искусстве.
- Техники и технологии вышивания
- Техники и технологии кружевоплетения
- Русские народные росписи
- Искусство керамики и мозаики
- Скрапбукинг. Виды и технологии
- Декоративно-прикладное искусство Псковского края
- Искусство батика
- Вязание. Техники и технологии
- Фриволите и макраме
- Современные техники изготовления аксессуаров
- Мягкая игрушка. Техники исполнения
- Валяние из шерсти. Техники исполнения

Металлообработка

- Различные виды декоративных техник, применяемых в разных областях русской художественной металлической промышленности 19-нач. 20 в. Характеристика каждого вида техники (художественные ковка и литье, ажурное и рельефно-плоскостное литье, чеканка, басма, выколотка, художественный штамп, «огневое золочение», гальваническое золочение и серебрение, чернь, гравировка, резьба, пуансирование, скань и зернь, травление, гальванопластика, оксидирование, патинирование, техника накладного серебра и т.д.).
- Литье в металлические формы. Технологический процесс, виды литья.
- Основные виды обработки металлов давлением. Технологический процесс, получаемая продукция.
- Электроды, применяемые при ручной электродуговой сварке.
- Особенности сварки цветных металлов и сплавов.
- Классификация, структура и применение пластмасс в промышленности.
- Порошковая металлургия. Основные этапы изготовления изделий из порошков, получаемые изделия.
- Отжиг стали.
- Закалка и отпуск стали.
- Химико-термическая обработка стали.
- Конструкционные легированные стали.

- Сплавы на основе меди.
- Сплавы на основе алюминия.

12. Учебно-методическое и информационное обеспечение производственной практики

а) программное обеспечение:

- Архиватор: 7-zip (лицензия GNU LGPL)
- Браузер: Mozilla Fire Fox (лицензия MPL)
- Просмотрщик pdf-файлов: Adobe Acrobat Reader
- Офисный пакет: Libre Office (лицензия GNU LGPLv3)

информационно-справочные и поисковые системы:

Internet Explorer, Google, Mozilla Firefox

б) основная литература:

- Большакова С.В. Практикум в декоративно-прикладном искусстве [Электронный ресурс] : графические технологии. Учебное пособие для студентов вузов по дисциплине «Практикум в декоративно-прикладном искусстве», обучающихся по направлению подготовки 051000.62 «Профессиональное обучение (по отраслям)» (Декоративно-прикладное искусство и дизайн) / С.В. Большакова. — Электрон. текстовые данные. — Набережные Челны: Набережночелнинский государственный педагогический университет, 2015. — 101 с. — 978-5-600-00602-7. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/60704.html>
- Капустинская И.Ю. Материаловедение в дизайне. Часть 1. Свойства материалов. Материалы на основе древесины. Природные каменные материалы. Материалы на основе металлов [Электронный ресурс] : учебное пособие / И.Ю. Капустинская, М.С. Михальченко. — Электрон. текстовые данные. — Омск: Омский государственный институт сервиса, Омский государственный технический университет, 2012. — 100 с. — 978-5-93252-256-1. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/12719.html>
- Металловедение. Том 1. Основы металловедения [Электронный ресурс] : учебник / И.И. Новиков [и др.]. — Электрон. текстовые данные. — М. : Издательский Дом МИСиС, 2014. — 496 с. — 978-5-87623-191-8. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/56563.html>
- Металловедение. Том 2. Термическая обработка. Сплавы [Электронный ресурс] : учебник / И.И. Новиков [и др.]. — Электрон. текстовые данные. — М. : Издательский Дом МИСиС, 2014. — 526 с. — 978-5-87623-217-5. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/56564.html>
- Нижибицкий О.Н. Художественная обработка материалов [Электронный ресурс] : учебное пособие / О.Н. Нижибицкий. — Электрон. текстовые данные. — СПб. : Политехника, 2016. — 209 с. — 978-5-7325-1101-7. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/59535.html>
- Шауро Г.Ф. Народные художественные промыслы и декоративно-прикладное искусство [Электронный ресурс] : учебное пособие / Г.Ф. Шауро, Л.О. Малахова. — Электрон. текстовые данные. — Минск: Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2015. — 176 с. — 978-985-503-539-9. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/67663.html>

в) дополнительная литература:

- Букач Л.А. Материаловедение и технология ручной вышивки [Электронный ресурс] : учебное пособие / Л.А. Букач, М.А. Ровнейко. — Электрон. текстовые данные. — Минск: Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2015. — 328 с. — 978-985-503-541-2. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/67650.html>
- Макраме. Украшения из плетеных узлов [Электронный ресурс] / . — Электрон. текстовые данные. — М. : РИПОЛ классик, 2008. — 192 с. — 978-5-386-00576-4. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/37434.html>
- Плотникова Т.Ф. Объемная вышивка [Электронный ресурс] / Т.Ф. Плотникова. — Электрон. текстовые данные. — М. : РИПОЛ классик, 2011. — 260 с. — 978-5-386-03980-6. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/38374.html>

