

Аннотация рабочей программы дисциплины
Оборудование и организация деревообрабатывающих производств
Б1.В.ДВ.18.01
Кафедра дизайна и технологии обработки материалов

1.Цель и задачи дисциплины:

Цель изучения дисциплины - формирование у студентов комплекса знаний и умений по основным методологическим и организационно-правовым аспектам организации производства и его оборудования.

Задачи: ознакомить студентов с базовыми понятиями организации деревообрабатывающего производства, методологическими и организационными основами теории организации, основами теории принятия управленческих решений, историческими аспектами менеджмента, содержанием основных управленческих функций.

2.Место дисциплины в структуре учебного плана:

Дисциплина относится к дисциплинам вариативной части учебного плана. Является необходимой основой для изучения дисциплин «Технология обработки древесины», «Практикум по деревообработке».

3.Требования к уровню освоения дисциплины:

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

- готовность реализовывать образовательные программы по учебному предмету в соответствии с требованиями образовательных стандартов (ПК-1);
- способность читать и составлять конструкторско-технологическую документацию, измерять параметры технологического процесса и продукта труда в том числе с использованием знаний об устройствах, машинах и правилах их эксплуатации (ПКВ-1);

В результате обучения по дисциплине студент должен:

знать: методы организации работы на рабочих местах, принципы выбора оборудования и средств автоматизации, управления и контроля, диагностики и испытаний; формы и методы организации и управления производством; теоретические основы оперативного планирования на предприятии сущность и задачи комплексной подготовки производства, включающей в себя научно-исследовательскую, конструкторскую, технологическую и организационно-плановую стадии; критерии выбора новой техники и технологии; методы перехода на выпуск новой продукции; критерии выбора варианта проектного решения;

уметь: выбирать средства технического оснащения, размещать их в соответствии с существующими нормативами; применять теоретические знания в конкретных ситуациях; применять процессный подход в области организации и управления предприятием; определять численность необходимого персонала; определять фонд заработной платы, планировать материальное обеспечение производства; рассчитывать критерии выбора новой техники и технологии; применять различные методы перехода на выпуск новой продукции в зависимости от существующих внешних и внутренних факторов;

владеть: навыками работы с нормативными и распорядительными документами; методами и способами оперативного планирования и управления; методами выбора новой техники и технологии; методиками соответствующих расчетов.

4.Общая трудоемкость дисциплины: 2 з.е. (72 часа)

5.Дополнительная информация:

Для обеспечения учебного процесса необходима учебная аудитория, мультимедиа оборудование, набор раздаточных методических материалов.

6.Виды и формы промежуточной аттестации:

Контроль над самостоятельной работой студентов и проверка их знаний проводится в виде защиты творческих проектов на занятиях и зачета. Итоговая форма контроля – **зачет, расчетно-графическая работа.**