

Аннотация рабочей программы дисциплины

Б1.О.25 «ПРОЦЕССЫ И ОБОРУДОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА МАШИН»

Название кафедры: кафедра механики и автотранспортного сервиса

1. Цель и задачи дисциплины

Цель:

— знание студентами структуры машиностроительного производства, строение и свойствами конструкционных материалов, структуру технологических процессов изготовления деталей, различные способы получения заготовок, способы изготовления деталей на металлорежущих станках и контроль получившихся размеров, прогрессивные методы обработки заготовок, физико-химические способы обработки заготовок, технологии сборочных работ.

Задачи:

- Получение студентами знаний о современных методах получения заготовок деталей машин, их строения, способах обработки путем литья, прокатки,ковки, сварки, резания в целях придания им заданной формы и размеров.
- Умение выбирать современный способ получения различных заготовок и методов
- их обработки.
- Овладение практическими навыками построения технологической схемы сборки и разборки узла автомобиля, нормировании процесса, определения организационной формы процесса.
- Ознакомиться с технологией литейного, штамповочного и сварочного производств.
- Развитие у студентов опыта творческой деятельности при выполнении курсовой работы и лабораторных работ.

Изучение дисциплины направлено на освоение следующих компетенций:

Профессиональных:

ПК-1 Способен к разработке технологии процесса сервиса с учетом специфики рабочих процессов, конструктивных решений объектов сервиса.

ПК-3 Способен выбирать материальные ресурсы и специальные средства для осуществления процесса сервиса.

2. Место дисциплины в структуре учебного плана

Дисциплина «Процессы и оборудование производства машин» относится к обязательным дисциплинам Блока 1 учебного плана подготовки бакалавра по направлению 43.03.01. «Сервис».

Освоение дисциплины «Процессы и оборудование производства машин» основано на знаниях, полученных в средней общеобразовательной школе и в результате освоения дисциплин «Математика», «Информатика», «Материаловедение», «Типаж подвижного состава и устройство автомобиля» и др.

Основные положения дисциплины «Процессы и оборудование производства машин» будут использованы при изучении учебных дисциплин «Экспертиза и диагностика объектов и систем сервиса», «Техническое обслуживание и ремонт автомобилей», «Технологические процессы в сервисе» и др., в повышении эффективности выполнения заданий на производственной практике и выпускной квалификационной работы.

3. Общий объем дисциплины: 5 з.е. (180 час.)

4. Планируемые результаты обучения

В результате изучения дисциплины студент должен:

Знать:

- особенности рабочих процессов, конструктивных решений объектов сервиса при выборе или разработке технологических процессов; требования производственной дисциплины, правил по охране труда и пожарной безопасности при осуществлении технологического процесса;
- критерии выбора материальных ресурсов и специальных средств для осуществления процесса сервиса.

Уметь:

- выбирать материальные ресурсы, оборудование для осуществления процесса сервиса;
- разрабатывать технологическую документацию для осуществления процесса сервиса.
- **Владеть:**
 - методами использования типовых технологических процессов;
 - методами принятия решения по применению ресурсосберегающих технологий.

5. Формы промежуточной аттестации

Экзамен (4 семестр).

6. Дополнительная информация:

Образовательные технологии в процессе изучения дисциплины - используются как традиционные, так и инновационные технологии проектного, игрового, ситуативно-ролевого, объяснительно-иллюстративного

обучения с элементами проблемного изложения (электронные учебные пособия, компьютерное тестирование), активные и интерактивные методы, диспуты, индивидуальные занятия, контрольные работы.

Материально-техническое обеспечение дисциплины: оснащенная мультимедийная аудитория, лаборатория материаловедения, лаборатория испытания материалов, лаборатория термической обработки.